

Työntötangon mittatikku

Tämä työkalu syntyi pitkän pohdinnan jälkeen kun eteen tuli ongelma miten saada uudet työntötangot oikeen pituiseksi, en todellakaan tiedä onko tähän jotain ”oikeata” konstia. Tällä saa myös kokeiltua että minkä pituisella konen oikeasti pyörii.

Tikulla saa mittattua tangonpituus sopivaksi ja kokeiltua sen liikeratojen toimivuus.

Tarpeet:

x	alkuperäinen työntötanko	1 kpl
x	kierretanko M5 200mm	1 kpl
x	mutterit M5	6 kpl
x	aluslaatta 5mm	2 kpl
x	lukkoliimaa (ei välttämätön)	1 tippaa

1. Merkkää työntötankoon katkaisukohdat, toisestapästä 140mm ja toisesta 100mm kohdille. Välistä jää katkaisussa jokusen sentin hukkapätkä jonka voi heittää pois.
2. Laita 200mm pitkä kierretanko työntötangon pätkien sisään ja laita kierretangon näkyvän osan puoleen väliin merkki tussillä tms.
3. Pyörittele kaksi (2) mutteria kierretangon merkin kohdalle. Varmista vielä että mutterit ovat keskellä työntötankojen ollessa paikalla.. tippa lukkoliimaa muttereiden alle ja kiristä pinnat tasaseksi. Näin saat vasteen säätäessä tankoa.
4. Pyörittele jäljelle jääneet mutterit edellisten kummallekin puolelle ja prikat perään.

Oikea pituus selviää kun ottaa kaikki muut tangot pois ja kokeilee mittatikulla yhden nostimen liikerataa konetta pyörittämällä, katsoa että venttiileillä jää myös säätömahdollisuus. Voi olla että nostajien pukkien alle joutuu laittaa myös niihin kuuluvia säätöprikkoja.

